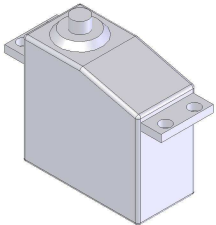
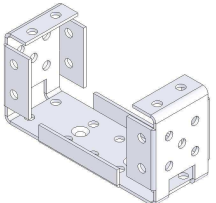
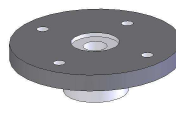
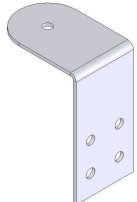
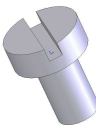





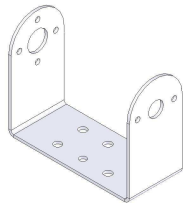
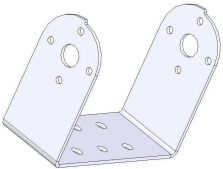


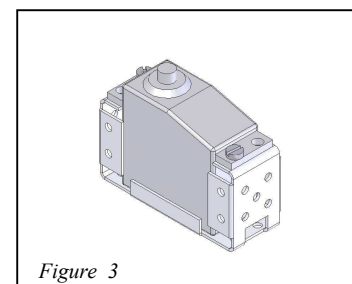
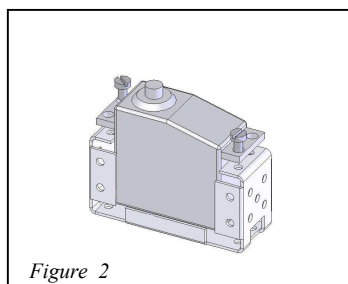
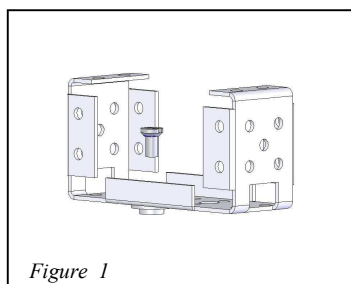
## Liste des pièces :

 <p>1</p>	 <p>2</p>	 <p>3</p>	 <p>4</p>
<p>SERVOMOTEUR</p> <p>2</p>	<p>CAGE SERVO</p> <p>2</p>	<p>PALONNIER SERVOMOTEUR</p> <p>2</p>	<p>SUPPORT 2<sup>ème</sup> AXE</p> <p>1</p>
 <p>5</p>	 <p>6</p>	 <p>7</p>	 <p>8</p>
<p>VIS 3X5MM</p> <p>16</p>	<p>VIS PALONNIER</p> <p>2</p>	<p>VIS PALONNIER 1.6 MM</p> <p>8</p>	<p>ECROU PALONNIER 1.6</p> <p>8</p>
 <p>9</p>	 <p>10</p>	 <p>11</p>	 <p>12</p>
<p>AXE (long)</p> <p>2</p>	<p>AXE (court)</p> <p>2</p>	<p>FOURCHE</p> <p>2</p>	<p>FOURCHE PINCE</p> <p>1</p>

<p>13</p>	<p>14</p>	<p>15</p>	<p>16</p>
<p>ENGRENAGE (DIAM 20MM)</p> <p>2</p>	<p>SUPPORT LATTE-RAL TOURELLE</p> <p>1</p>	<p>VIS FRAISE 2MM</p> <p>2</p>	<p>CALE 2MM</p> <p>2</p>
<p>17</p>	<p>18</p>	<p>19</p>	
<p>SUPPORT LATE-RAL FOURCHE</p> <p>1</p>	<p>VIS 3MM TETE FRAISE</p> <p>8</p>	<p>MORS PINCE</p> <p>2</p>	

## Procédure de montage : (Faire monter , descendre)

**Étape 1 :** Fixer l'axe court (10) sur la cage (2) à l'aide de la vis tête fraisée 3mm (8). Voir la figure 1.



**Étape 2 :** Positionner le servomoteur (1) sur la cage (2) (l'axe du servomoteur (1) du même côté que l'axe court (10)). Voir annexe pour différents types de servomoteurs (1). Faire passer le cordon du servomoteur (1) dans la découpe latérale de la cage (2). Voir la figure 2. Tirer légèrement puis enfoncer le servomoteur (1) jusqu'à ce qu'il soit posé sur la cage (2).

Fixer à l'aide de deux vis de 3 mm (5) sur les pattes du servomoteur (1) dans les trous prévus à cet effet. Voir la figure 3.

**Étape 3 :** Placer le **palonnier (3)** sur la **fourche (11)**. S'assurer que les trous de la **fourche (9)** soient alignés avec les trous du **palonnier (3)**. Visser l'ensemble avec les **vis attache-palonnier de 1.6mm (7)** et les **écrous palonnier de 1.6mm (8)**. Voir les figures 4 et 5. Réaliser 2 fois cette étapes.

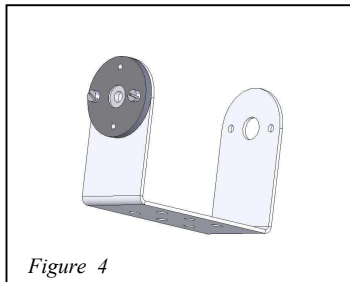


Figure 4

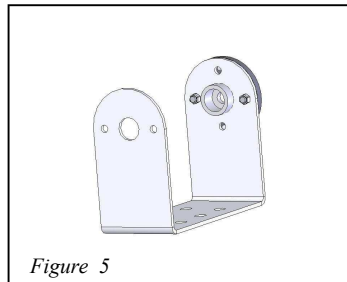


Figure 5

**Étape 4 :** Fixer deux **axes longs (9)** sur la **cage (3)** à l'aide des **vis têtes fraisées 3mm (12)**. Voir la figure 6.

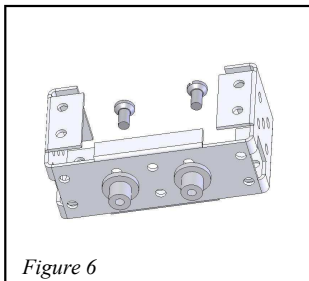


Figure 6

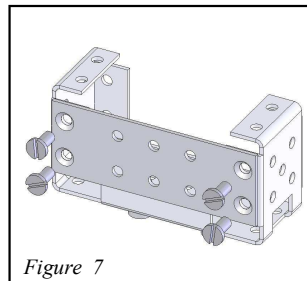


Figure 7

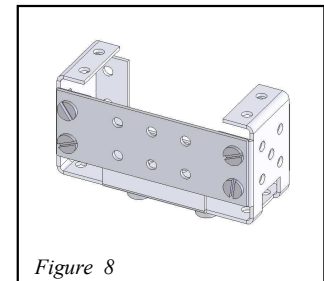


Figure 8

**Étape 5 :** Placer le **support latéral pour fourche (7)** contre la **cage (2)**, voir figure 7, puis visser à l'aide de **vis à têtes fraisées de 3 mm**. Voir figure 8

**Étape 6 :** visser le **support latéral fourche (7)** sur une des deux **fourches (11)** (précédemment préparé), voir figure 9, puis visser à l'aide de **vis têtes fraisées de 3 mm (14)**. Voir figure 10.

**Étape 7 :** Positionner le **servomoteur (1)** sur la **cage (2)**. Faire passer le cordon du **servomoteur (1)** dans la découpe latérale de la **cage (2)**. Voir figure 11. Tirer légèrement puis enfoncer le **servomoteur (1)** jusqu'à ce qu'il soit posé sur la **cage (2)**.

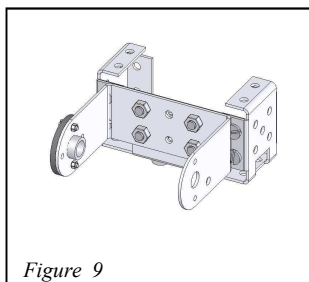


Figure 9

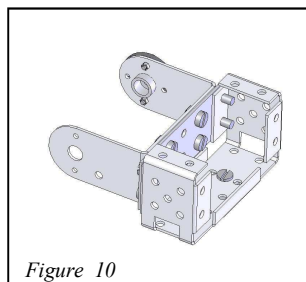


Figure 10

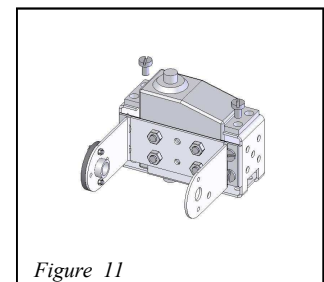


Figure 11

**Étape 8 :** Utiliser l'**équerre 2<sup>ème</sup> axe (4)**, voir figure 12. Puis visser un **axe court (9)** avec une **vis de 3mm (5)**. Voir figure 13.

**Étape 9 :** Placer contre la **cage (2)**, sur un des côtés de celle-ci (celui opposé à l'axe du servomoteur) l'équerre **support 2<sup>ème</sup> axe (4)**. Visser avec au moins deux **vis 3mm (5)**. Voir figure 14.

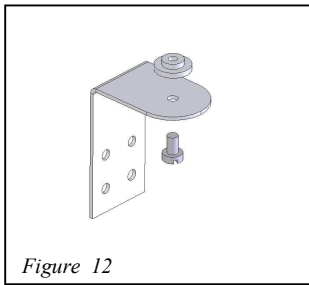


Figure 12

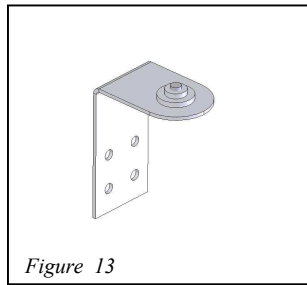


Figure 13

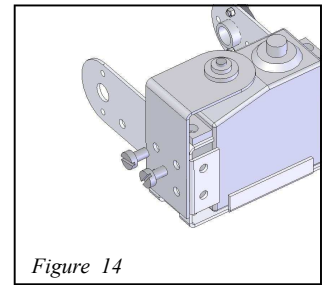


Figure 14

**Étape 10 :** Fixer un engrenage (13) sur la deuxième fourche (11) préparée précédemment, à l'aide de deux vis de 1.6 mm (7) et d'écrous de 1.6mm (8). Voir la figure 15.

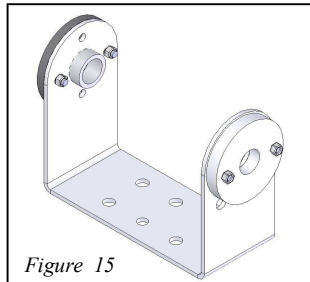


Figure 15

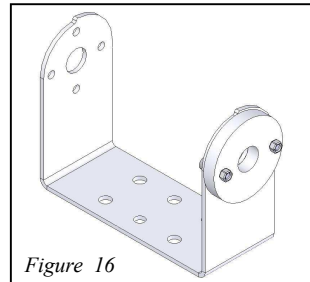


Figure 16

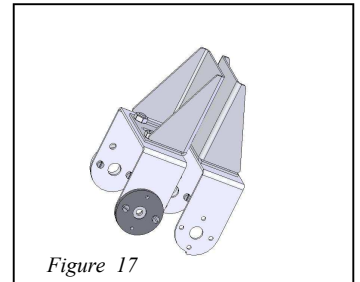


Figure 17

**Étape 11 :** Fixer un engrenage (13) sur la fourche pour pince (12), à l'aide de deux vis de 1.6 mm (7) et d'écrous de 1.6mm (8). Voir la figure 15.

**Étape 12 :** Placer les mors de pince (19) sur les deux fourches (11 & 12), attention, la fourche pour pince (10) est légèrement évidée sur l'un de ces côtés, placer la partie évidée du côté de l'autre fourche (11), voir figure 17.

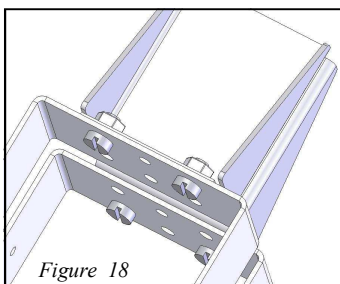


Figure 18

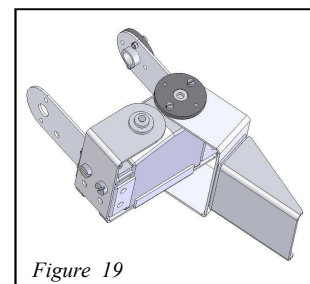


Figure 19

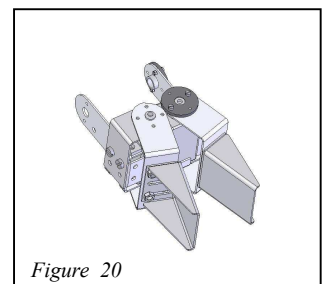


Figure 20

**Étape 13 :** assurez vous que le servomoteur (1) soit en position centrale. Placer d'abord la fourche (11) qui dispose du palonnier (3). Placer en premier la partie inférieure puis placer correctement le palonnier (3) sur l'axe du servomoteur (1). Attention à ne pas déformer la fourche (11). Voir la figure 19.

**Étape 14 :** Effectuer la même opération avec la deuxième fourche (12), régler correctement la fourche (11) pour que en position fermée les deux mors (19) soient bien parallèle. Voir la figure 20.

**Étape 15 :** finir l'assemblage en plaçant la brique sur la fourche (11), Placer les deux vis palonniers (6) sur les axe des servomoteurs (1). votre pince est maintenant assemblée. Voir la figure 21.

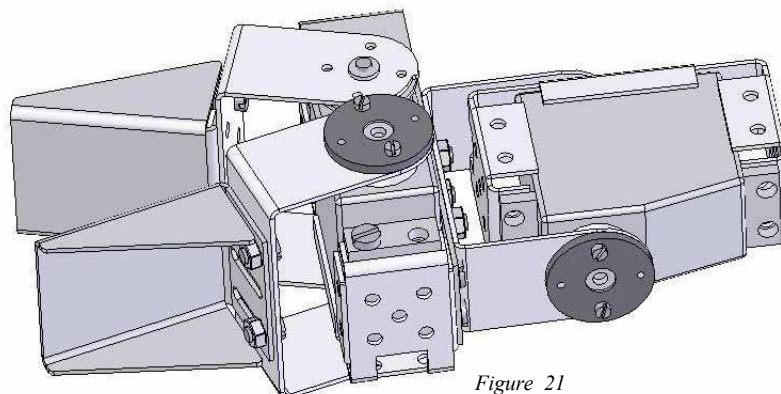


Figure 21

## Autre montage : Rotation

Il est possible de monter la pince différemment pour obtenir une rotation de l'objet saisi. Pour cela faites les étapes de montage jusque les étapes 4. puis passer à l'étape 16 de ce montage.

**Étape 16** : Placer un **palonnier (3)** sur le **support latéral (14)**. Voir *figure 22*.

Choisir l'orifice qui correspond le mieux à votre application. (Le plus près du bord pour un centrage par rapport aux axes du **servomoteur (1)**, ou celui du milieu pour un centrage par rapport au centre du **servomoteur (1)**)

Fixer à l'aide de deux **vis de 2mm (15)**. Voir *figures 22 et 23*.

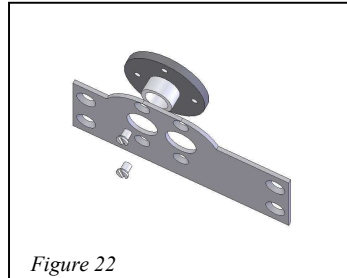


Figure 22

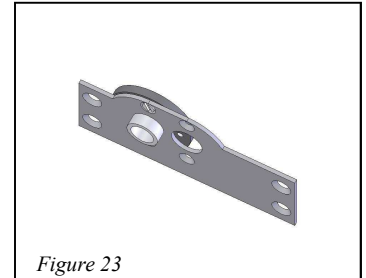


Figure 23

**Étape 17** : placer le **support latéral (14)** contre la **cage (2)**, utiliser deux **cales de 2mm (16)**. Voir *figure 24*. Puis visser à l'aide de 2 **vis fraisées 3mm (14)**. Voir *figure 25*.

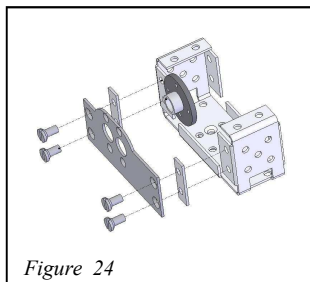


Figure 24

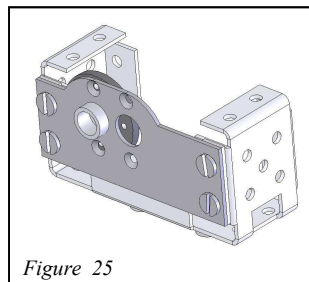


Figure 25

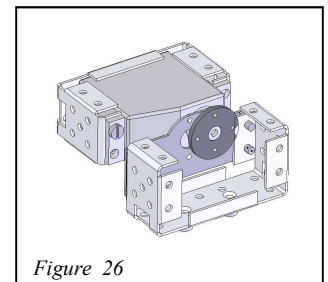


Figure 26

**Étape 18** : Assurez vous de placer le **servomoteur (1)** en positions neutre. Placer le bloc servomoteur dans le **palonnier (3)**. Voir *la figure 26*. puis visser le avec une **vis palonnier (6)**. Puis finir l'assemblage en faisant l'étape 7 à 14 du précédant montage. Puis Placer la **vis palonnier (6)** sur l'axe du **servomoteur (1)** de la pince. Vous obtiendrez l'ensemble de *la figure 27*.

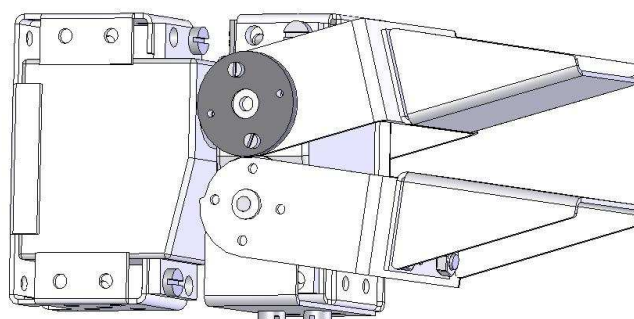


Figure 27